



成都旷朗无尘科技有限公司
Chengdu Kuanglang clean technology Co., LTD

地址：成都高新区尚雅路9号12栋2楼1号
电话：173-1896-7508



Chengdu Kuanglang clean technology Co., LTD
成都旷朗无尘科技有限公司



目 录

CONTENTS

一、公司简介	P01
二、团队介绍	P01
三、无尘拖链	P02
3.1 无尘拖链技术分析	P03
3.2 无尘拖链介绍	P09
3.3 无尘拖链压板介绍	P11
3.4 无尘拖链配件介绍	P12
3.5 无尘拖链详解	P13
3.6 无尘拖链选型参数&技术图纸	P15
四、无尘坦克链	P17
4.1 节距15mm介绍	P17
4.2 节距22mm介绍	P18
4.3 节距33mm介绍	P19
4.4 节距44mm介绍	P20
4.5 节距55mm介绍	P21
五、合作模式	P22

一、企业介绍

旷朗无尘于 2024 年在成都注册，是一家采用科学方式解决防尘、除尘的科技 企业，专为客户解决问题、协助客户提升良率。公司自成立以来，始终坚持信誉至上，用高质量的产品、服务面对每一位客户。现我公司所生产的所有产品性能均达到国内外先进水平，满足取代进口产品的品质要求。



企业文化：守信、创新，共赢。

④ 高质量的产品 ④ 优质的服务

二、团队介绍

我司自成立以来，始终坚持技术为本、研发先行的核心发展理念。企业精简高效，且构建了完善的轻量化研发体系，全员深耕制造领域，其中专业技术研发人员占比超 50%，核心团队拥有多年精密结构件研发落地经验，兼具理论研发能力与一线量产实战经验。

依托专业数字化研发工具，团队实现从方案定制、产品建模、结构仿真到落地量产的全链路自主研发。通过 SolidWorks 完成产品三维建模、结构设计、型号迭代与非标方案定制；借助 ANSYS 仿真分析软件，对产品的耐磨性能、结构抗变、承重抗压等核心指标进行模拟测试与数据优化，优化原料配比、改良生产工艺，从源头解决无尘拖链易变形、易磨损、使用寿命短等行业痛点，精准匹配各类无尘车间、精密设备、自动化产线的适配需求。

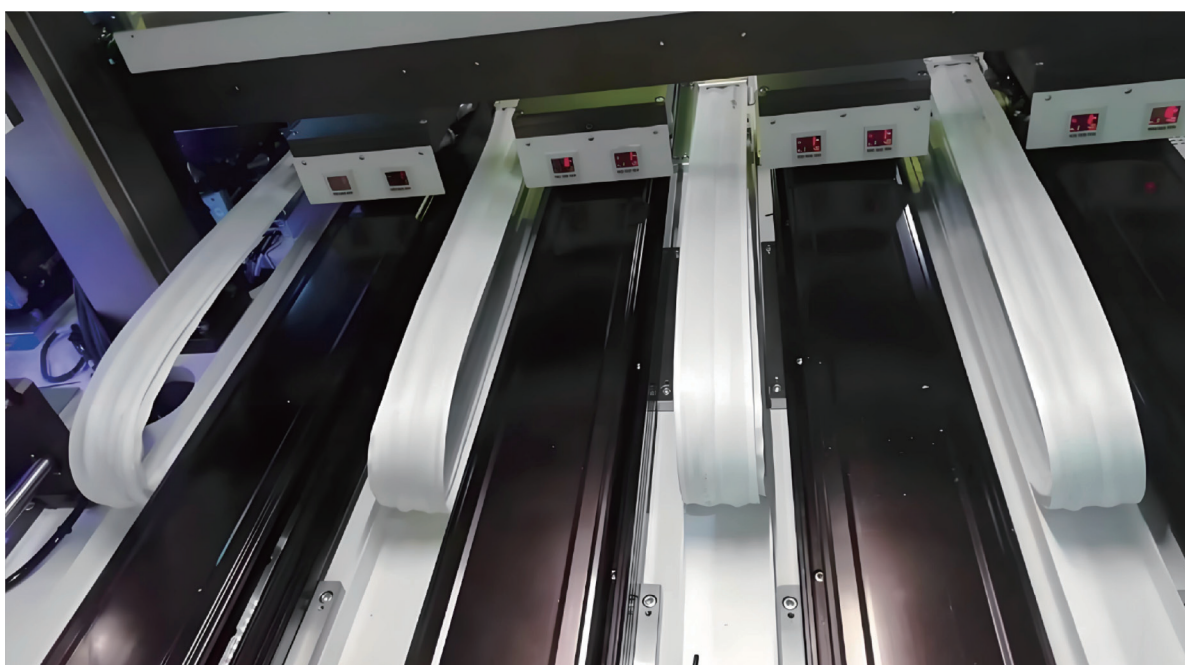
精简的团队架构让技术决策更高效、方案迭代更快速、定制服务更精准。依托扎实的自主研发实力、严谨的仿真测试体系与成熟的产品迭代经验，我们持续为工业自动化、精密制造、无尘车间等领域客户，提供高稳定性、高耐用性、高适配性的产品与一体化解决方案，以技术赋能产品，以品质铸就口碑。

三、无尘拖链介绍

什么是无尘拖链

随着半导体芯片、显示制造、食品、医疗对洁净室等级日益苛刻，无尘拖链应运而生。无尘拖链也称为防尘拖链，是一种专门用于超高洁净室环境的传输部件，用于承担电气连接设备和负载。它具有耐磨性、防尘性、不积尘、抗酸碱及老化的特性。无尘拖链的主要组成部分包括护套、龙骨、夹具和各种螺丝配件，其内部通常包含电缆和气管等。

实用场景示意图



3.1 无尘拖链技术分析

产品简介

核心解决方案与性能优势

核心解决方案：以无尘拖链为核心，从适配到保障全流程服务



精准适配

采用PTFE护套无尘拖链与绝缘高柔性电缆，兼容I/O、Encoder、Ethernet等线缆及气管，避免缠绕干扰。



规范安装

固定端设于运动滑轨行程中点，移动端置于运动组件电机侧；安装后往返测试，确保K值符合标准，减少护套磨损，避免杂质影响切割精度。



定制服务

根据行程参数、管线数量及直径定制拖链方案，依托严格质检与研发能力，确保适配性并满足生产线紧急配套需求。



售后保障

依托强大的研发与质检能力，提供7*24H快速响应的售后支持。

技术路线

严谨的八步研发流程



3D 建模设计

基于客户需求进行精准的三维建模，确保结构合理。



受力仿真

模拟实际工况下的受力情况，优化结构设计参数。



材料选型

精选低发尘、高耐磨的特种工程塑料，保障品质。



EVT 测试

进行工程验证测试，全面验证产品的基本功能。



成分复核

检测原材料成分，确保完全符合设计标准与规范。



复核测试

对产品性能进行二次复核，消除潜在质量隐患。



寿命测试

进行长时间、高强度的寿命测试，验证耐用性。



批量生产

所有测试通过后，启动规模化生产线进行量产。

全流程严格把控 · 确保产品设计合理性 · 材料可靠性 · 性能稳定性

第一步：3D 建模设计

关键要素与价值



需求分析与约束
综合考虑工况、
空间与客户需求



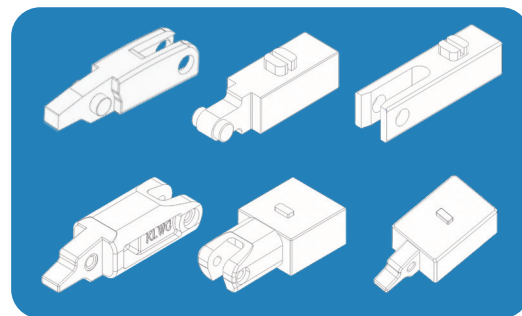
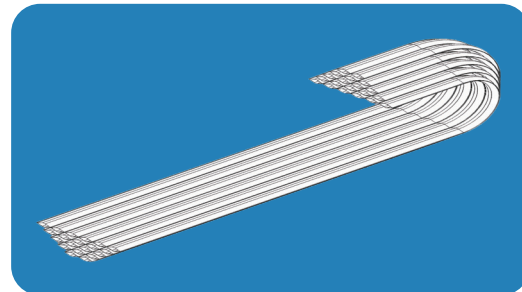
精准数字建模
利用 SolidWorks 软件构建
高精度三维模型



可行性验证
确保方案合理，
为后续仿真打样奠基

护套：单孔 20.5mm
与常规线缆的兼容
壁厚与柔性的平衡
内部空间适中，满足低发尘

龙骨：40、70、100、120
区分短行程与长行程
满足线缆承载和弯曲需求



第二步：受力仿真



FEA 有限元分析

基于高精度3D模型，利用
专业FEA软件进行数值模拟，
还原拖链结构的物理特性。



极限工况模拟

重点模拟长行程载荷下往
复等极端场景，确保设计
覆盖真实使用边界。



结构优化与验证

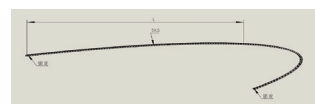
识别应力集中风险点，针
对性优化结构设计，大幅
提升产品的结构强度与长
期运行可靠性。

核心价值：通过虚拟仿真提前规避物理样机阶段的潜在失效风险，降低研发成本，缩短迭代周期。

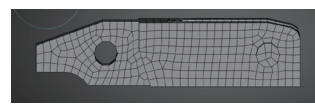
ANSYS 程序求解：

龙骨结构静力问题
龙骨平面应力问题
龙骨平面应变问题

工况设置



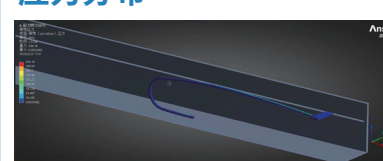
网格划分



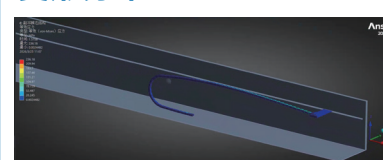
接触与边界条件设置



应力分布



变形分布



第三步：材料选型

根据仿真结果和无尘环境的特殊要求，我们会精选
最合适的工程塑料。材料的选择直接决定了最终产
品的性能和寿命，是确保拖链在洁净室环境下可靠
运行的关键。

核心原则：不仅要满足机械性能，更要严格控制材料
的发尘量，确保洁净室环境安全。

极低发尘量

满足洁净室严苛标准，减
少颗粒污染风险。

优异耐磨性

延长产品使用寿命，适应
高频次往复运动。

良好自润滑

降低运行阻力与噪音，无
需额外添加润滑油。

尺寸稳定性

在特定温度范围内保持高
精度，防止形变。

第四步：EVT 测试



EVT 测试（工程验证测试）

阶段定义：在完成设计和材料选型后，制作首批工程验证样品（EVT样品）。

核心目的：验证产品的基本功能、结构设计和装配工艺是否符合预期。

关键价值：通过初步的功能测试，快速发现并修正设计中的明显缺陷，为后续更深入的测试打下坚实基础。

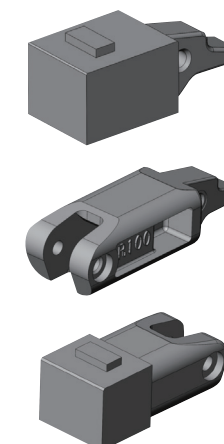
短行程龙骨



长行程龙骨 1 代



长行程龙骨 2 代



第五步：成分复核

飞秒检测：获 CMA 和 CNAS 双重资质 国家级认证机构



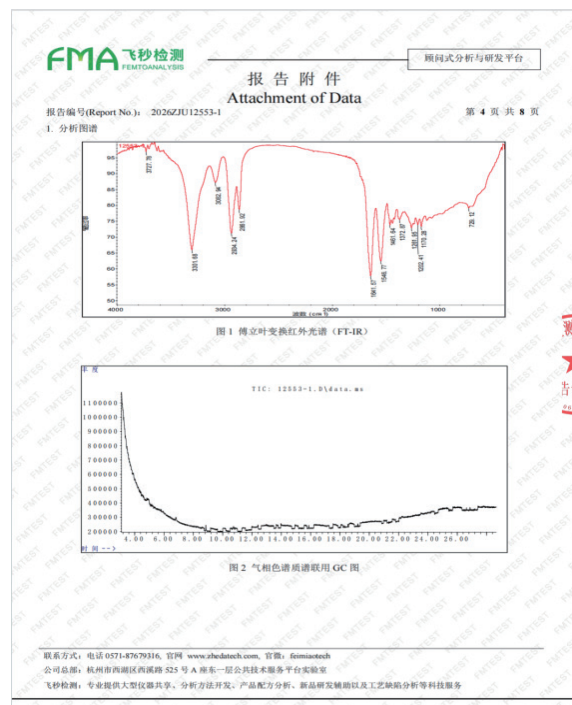
严格检测与复核

对生产原材料进行全方位的成分检测，重点复核其化学成分与物理性能，确保每一项指标都与设计要求完全一致。



质量一致性保障

防止因原材料批次差异导致的性能波动，从源头把控产品质量，确保每一批次产品的稳定性与可靠性。



第六步：复核测试

流程目标与产出

在修正了 EVT 测试中发现问题后，我们将进入更关键的阶段。此阶段将制作第二批样品，即 DVT 样品。通过对 DVT 样品进行全面、严格的性能复核，确保所有设计缺陷已被修复，产品质量趋于稳定。



尺寸精度

严格校验关键装配尺寸与公差配合，确保符合设计规范。



外观质量

检查表面处理工艺、颜色色差及整体视觉效果。



运动灵活性

测试机械结构的运行顺畅度、阻尼感及稳定性。



噪音水平

检测产品运行时的分贝值，确保符合静音标准。

目标: 确保产品在各项关键指标上均达到设计要求, 为后续量产奠定坚实基础。

第七步：寿命测试



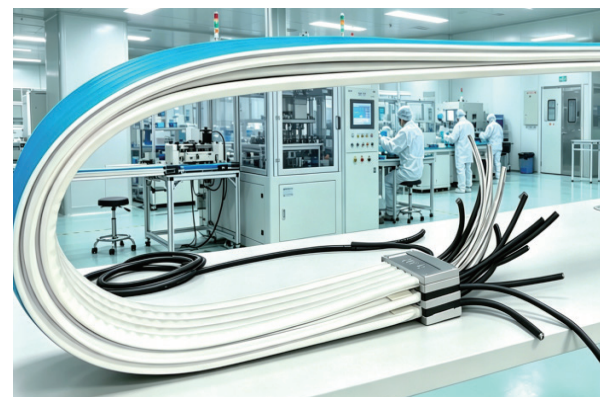
模拟真实工况环境

将样品置于高度还原的实际使用场景中，排除实验室理想环境的偏差，确保测试数据真实有效。



长周期往复运动测试

进行数百万次的高强度往复运动，加速老化过程，验证产品在全生命周期内的结构稳定性。



第八步：批量生产



启动条件：双重验证

只有在所有测试项目顺利通过，且设计方案最终冻结 (Freeze) 后，才会正式启动规模化生产。



生产管控：严格质控

实施全流程质量控制体系，确保每一件出厂产品与通过验证的样品品质高度一致，杜绝批次差异。

交付承诺: 通过标准化的生产流程与严格的品控, 我们致力于为客户提供稳定、可靠、高品质的产品交付体验。

重视研发,布局专利



研发投入

公司将持续的研发投入视为核心竞争力,不断提升自身的技术水平,为创新提供源源不断的动力。



专利布局

我们对已有的核心技术和创新成果进行了系统的专利申请,形成了完善的知识产权保护体系。这不仅保护了我们的创新成果,也为客户提供了更可靠的技术保障。



持续深耕



专利审查受理通知书

根据专利法第二十条及实施细则第四十条,经审查,本专利申请符合专利法及实施细则的有关规定,予以受理。本专利申请受理后,申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。

审查员: 孙国辉
审查员电话: 010-62266655

专利审查受理通知书

根据专利法第二十条及实施细则第四十条,经审查,本专利申请符合专利法及实施细则的有关规定,予以受理。本专利申请受理后,申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。

审查员: 孙国辉
审查员电话: 010-62266655

专利审查受理通知书

根据专利法第二十条及实施细则第四十条,经审查,本专利申请符合专利法及实施细则的有关规定,予以受理。本专利申请受理后,申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。

审查员: 孙国辉
审查员电话: 010-62266655

专利审查受理通知书

根据专利法第二十条及实施细则第四十条,经审查,本专利申请符合专利法及实施细则的有关规定,予以受理。本专利申请受理后,申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。

审查员: 孙国辉
审查员电话: 010-62266655

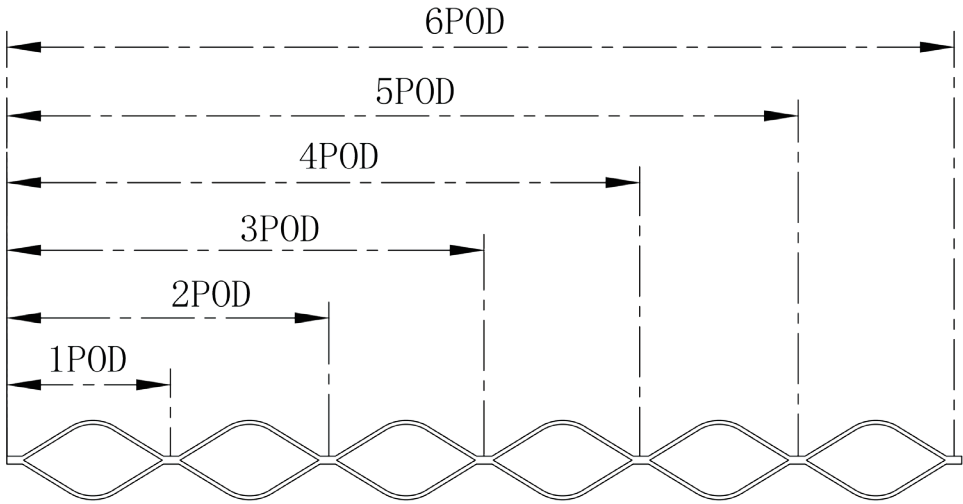
专利审查受理通知书

根据专利法第二十条及实施细则第四十条,经审查,本专利申请符合专利法及实施细则的有关规定,予以受理。本专利申请受理后,申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。申请人应当在规定的期限内缴纳申请费,并按照规定缴纳年费。

审查员: 孙国辉
审查员电话: 010-62266655

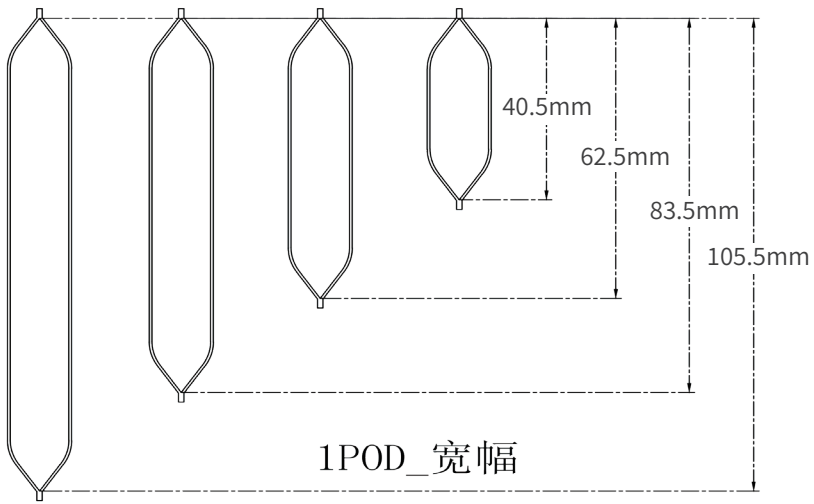
3.2 无尘拖链介绍

常规无尘拖链规格:



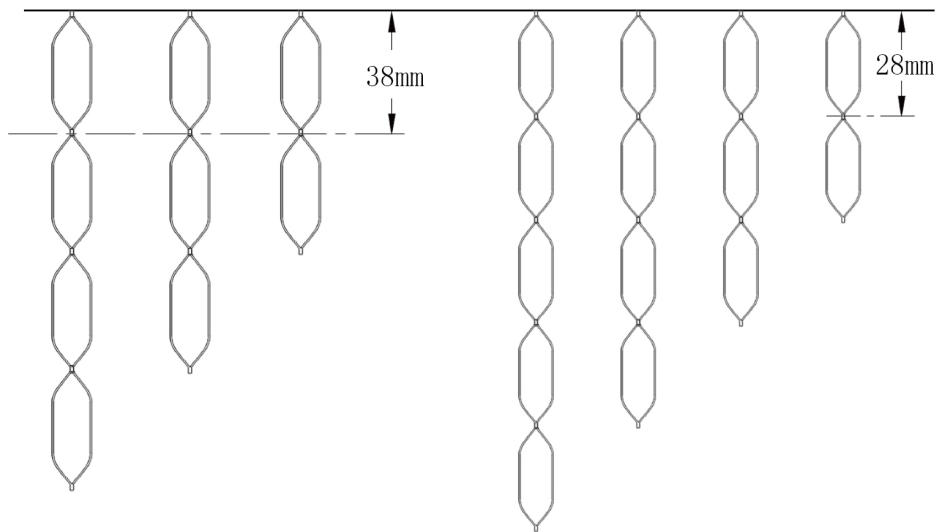
名称	型号	孔位数	孔宽	整体宽度	配套压线板
1 孔护套	KLWC-1P-20.5	1	20.5mm	26.5mm	WC-CL-2
2 孔护套	KLWC-2P-20.5	2	20.5mm	49.5mm	WC-CL-2
3 孔护套	KLWC-3P-20.5	3	20.5mm	72mm	WC-CL-3
4 孔护套	KLWC-4P-20.5	4	20.5mm	95mm	WC-CL-4
5 孔护套	KLWC-5P-20.5	5	20.5mm	118mm	WC-CL-5
6 孔护套	KLWC-6P-20.5	6	20.5mm	141mm	WC-CL-6

宽幅单孔拖链规格:



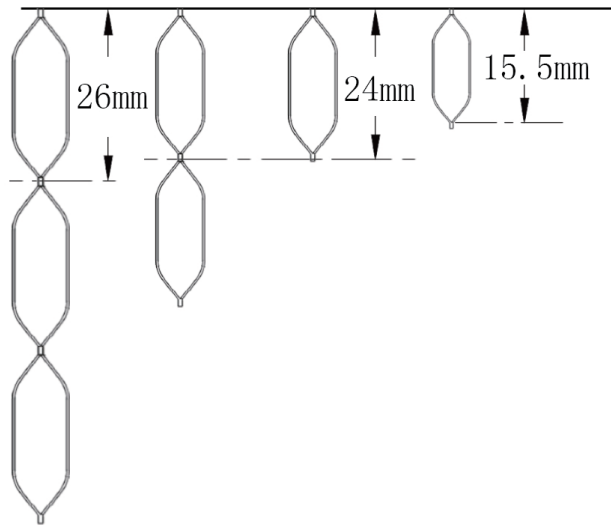
名称	型号	孔位数	孔宽	适配压线板
宽孔护套	KLWC-1P-40.5	1	40.5mm	WC-CL-2
宽孔护套	KLWC-1P-62.5	1	62.5mm	WC-CL-3
宽孔护套	KLWC-1P-83.5	1	83.5mm	WC-CL-4
宽孔护套	KLWC-1P-105.5	1	105.5mm	WC-CL-5

长行程拖链规格：



名称	型号	孔位数	孔宽	适配压线板
长行程护套	KLWC-2P-28	2	28mm	WC-CL-3
长行程护套	KLWC-3P-28	3	28mm	WC-CL-4
长行程护套	KLWC-4P-28	4	28mm	WC-CL-5
长行程护套	KLWC-5P-28	5	28mm	WC-CL-7
长行程护套	KLWC-2P-38	2	38mm	WC-CL-4
长行程护套	KLWC-3P-38	3	38mm	WC-CL-5
长行程护套	KLWC-4P-38	4	38mm	WC-CL-7

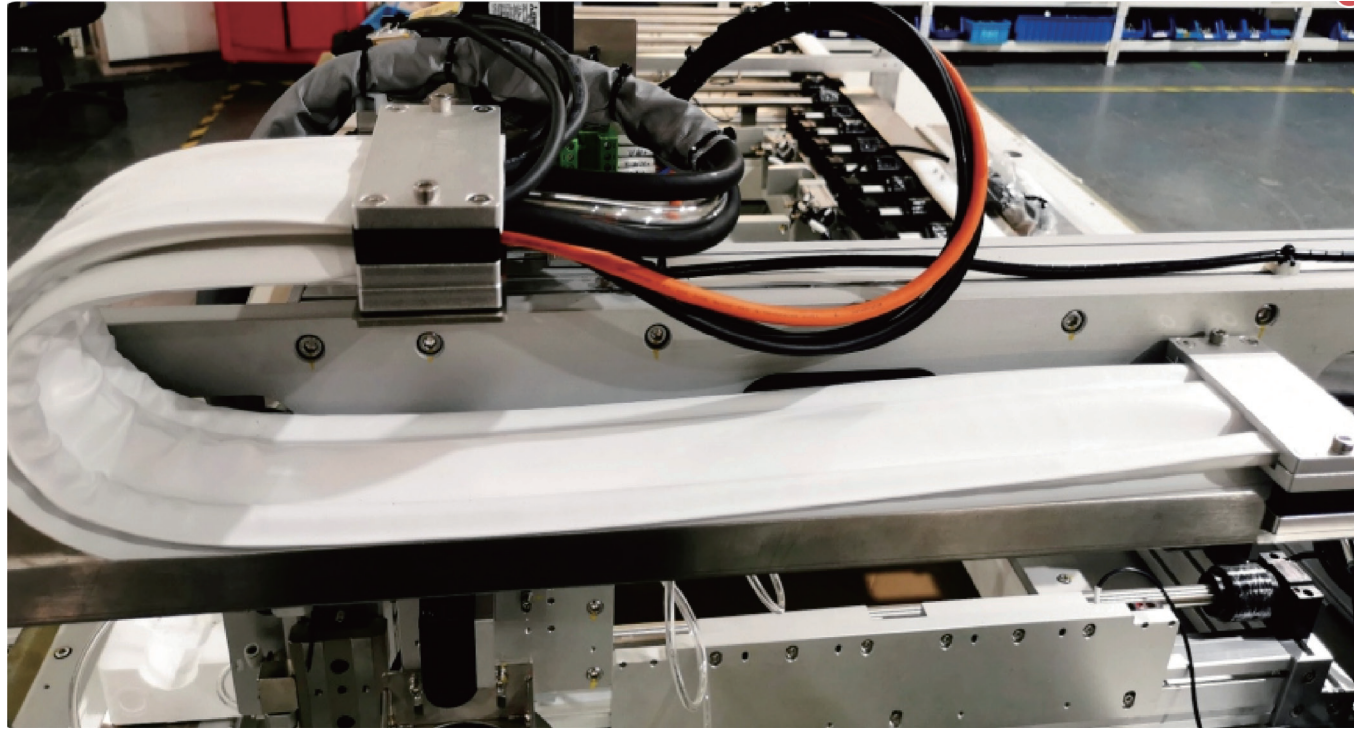
开口拖链规格：



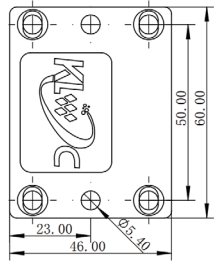
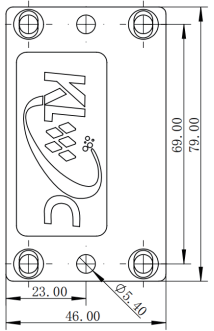
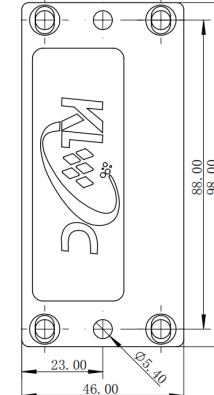
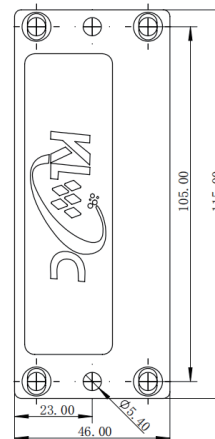
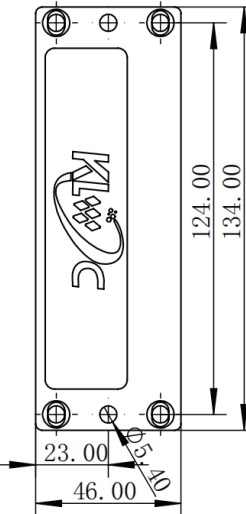
名称	型号	孔位数	孔宽	适配压线板
开口护套	KLWC-1P-KK-15.5	1	15.5mm	WC-CL-2
开口护套	KLWC-1P-KK-24	1	24mm	WC-CL-2
开口护套	KLWC-2P-KK-24	2	24mm	WC-CL-3
开口护套	KLWC-3P-KK-26	3	26mm	WC-CL-4

3.3 无尘拖链压板介绍

压板用于固定无尘拖链,示例如下图：



压线板型号：

WC-CL-2	WC-CL-3	WC-CL-4	WC-CL-5	WC-CL-6
				

每个治具同宽,标示数字清晰易建、同大

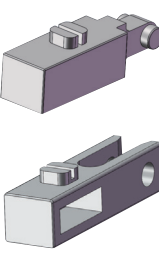
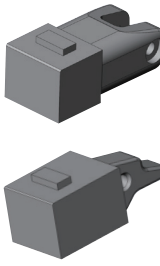
3.4 无尘拖链配件介绍

龙骨：用于支撑无尘拖链,防止无尘拖链塌陷

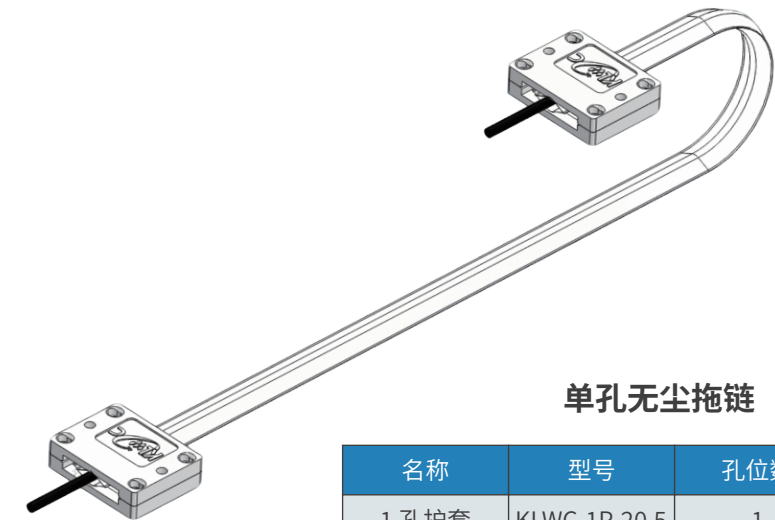


名称	弯曲半径 (mm)	龙骨型号
短行程龙骨	40mm	R40
短行程龙骨	70mm	R70
长行程龙骨	70mm	RL70
长行程龙骨	100mm	RL100
长行程龙骨	120mm	RL120

其它配件

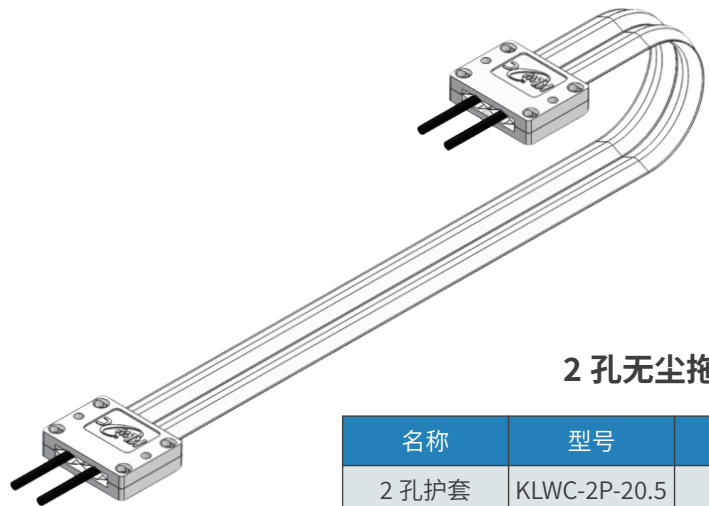
名称	垫块	顶部 M4 螺丝	中间螺柱	底部螺母	短行程龙骨接头	长行程龙骨接头	填充胶
外观图							
料号	WC_DK	WC_LS_M4	WC_LZ_M4	WC_LM_M4	WC_MJT/GJT	WC_RLMJT/RLGJT	WC_TCJ

3.5 无尘拖链详解



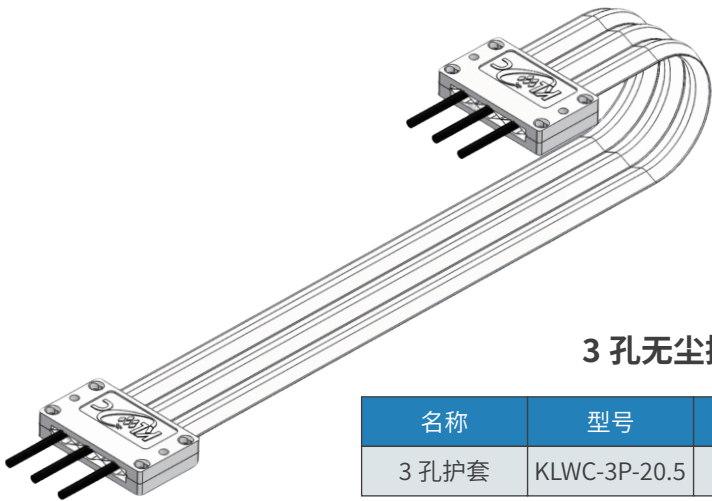
单孔无尘拖链

名称	型号	孔位数	孔宽	整体宽度	配套压线板
1 孔护套	KLWC-1P-20.5	1	20.5mm	26.5mm	WC-CL-2



2 孔无尘拖链

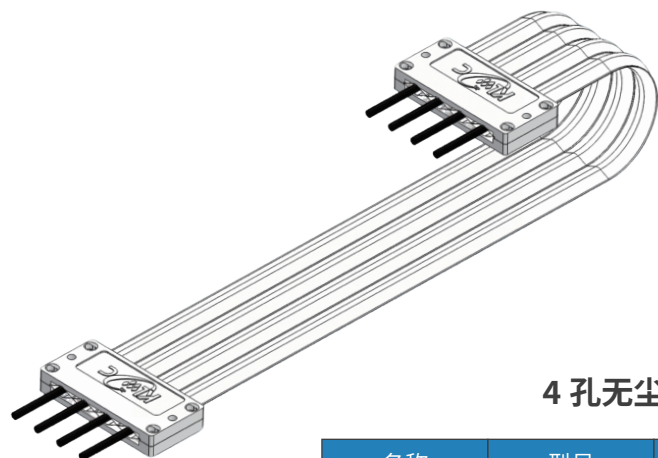
名称	型号	孔位数	孔宽	整体宽度	配套压线板
2 孔护套	KLWC-2P-20.5	2	20.5mm	49.5mm	WC-CL-2



3 孔无尘拖链

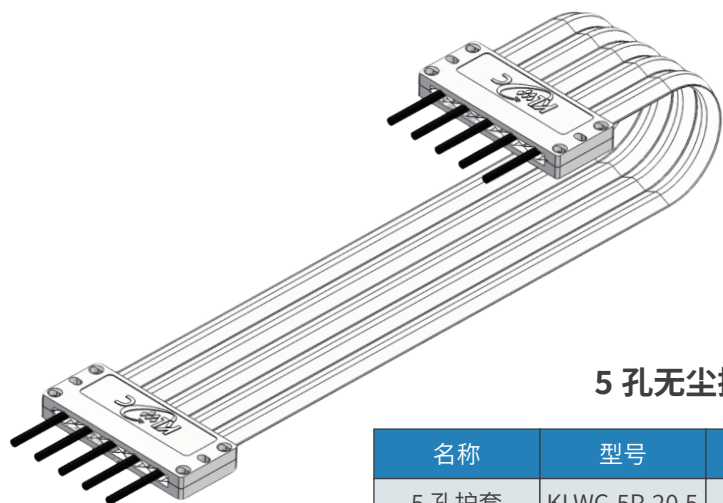
名称	型号	孔位数	孔宽	整体宽度	配套压线板
3 孔护套	KLWC-3P-20.5	3	20.5mm	73mm	WC-CL-3

3.5 无尘拖链详解



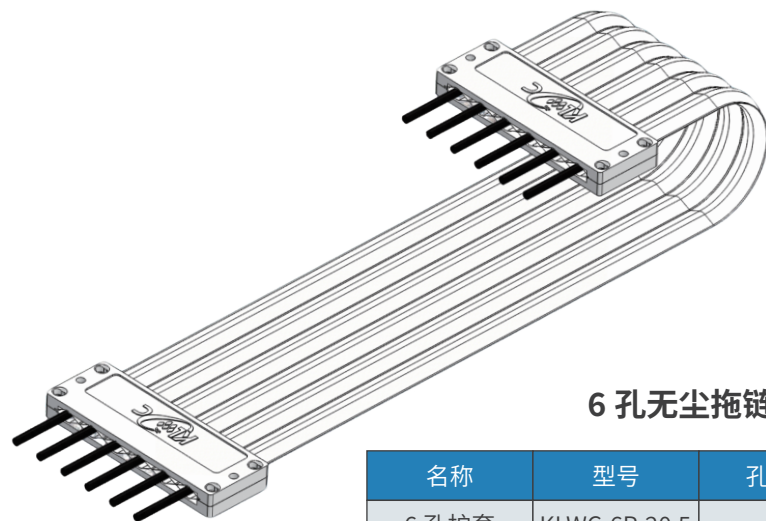
4 孔无尘拖链

名称	型号	孔位数	孔宽	整体宽度	配套压线板
4 孔护套	KLWC-4P-20.5	4	20.5mm	95mm	WC-CL-4



5 孔无尘拖链

名称	型号	孔位数	孔宽	整体宽度	配套压线板
5 孔护套	KLWC-5P-20.5	5	20.5mm	118mm	WC-CL-5

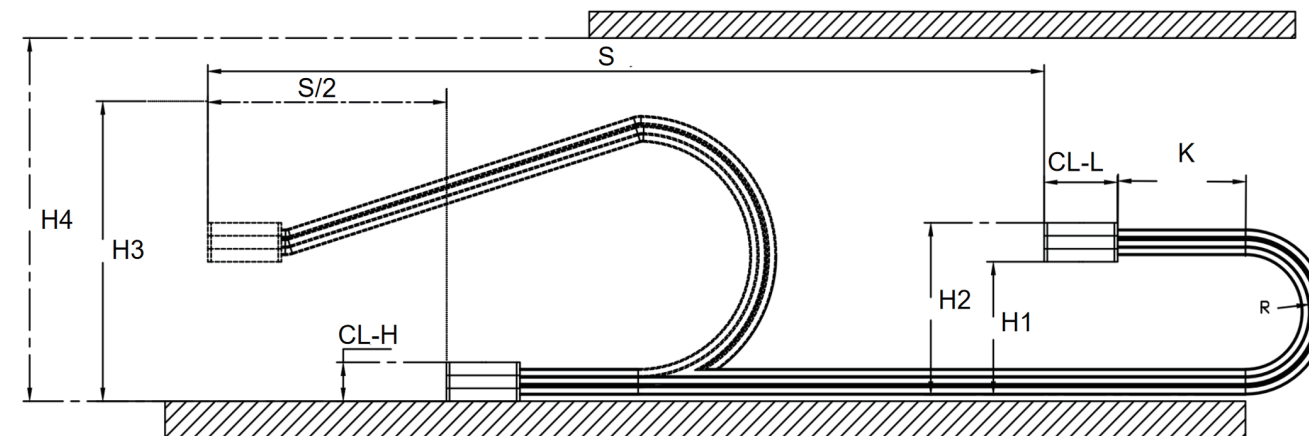


6 孔无尘拖链

名称	型号	孔位数	孔宽	整体宽度	配套压线板
6 孔护套	KLWC-6P-20.5	6	20.5mm	141mm	WC-CL-6

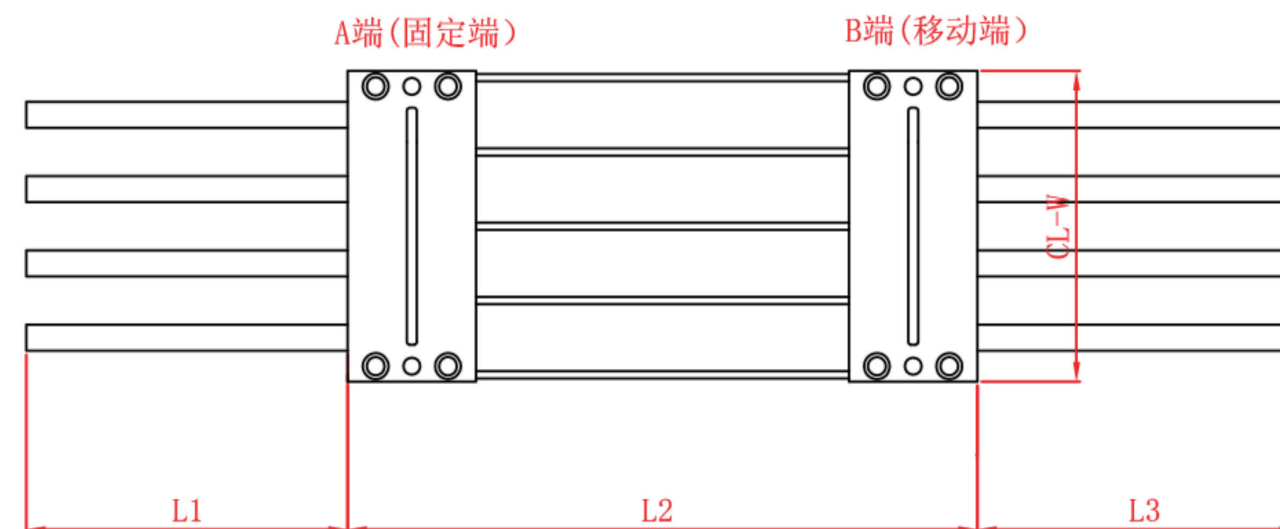
3.6 无尘拖链选型参数 & 技术图纸

安装参数:



尺寸	S	S/2	R	H1	H2	H3	H4	CL-H	CL-L	K
定义	全行程	1/2 全行程	弯曲半径	安装高度	拖链高度	翘曲高度	安全高度	压板高度	压板宽度	缓冲长度

长度参数:



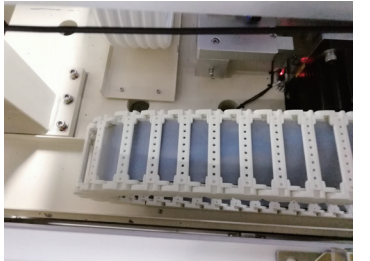
尺寸	L1	L2	L3
定义	线缆固定端长度	无尘拖链长度	线缆移动端长度

UNIT NO.	名称	数量	轴 X, Y, Z	安装需求								拖链内部电缆 / 气管				尺寸			
				安装方式 (二分之一/全长)	S 总行程 (mm)	K 缓冲长度 (mm)	安装宽度 (mm)	H1 安装高度 (mm)	H4 安全高度 (mm)	R 弯曲半径 (mm)	V 速度 (mm/S)	类型	规格	外径 (mm)	数量	L1 (固定端)		L2 (移动端)	
																线长	接头	线长	接头
1	上料机械手	1	X	二分之一	500	80	80	230	230	100	1000	动力线	4 芯 *0.75	φ6	1 根				
												编码器线	6 芯 *0.2	φ6	1 根				
												刹车线	2 芯 *0.5	φ6	1 根				
												气管	蓝色 φ6	φ6	2 根				
												信号线	6 芯 *0.3	φ6	1 根				

四、无尘坦克链

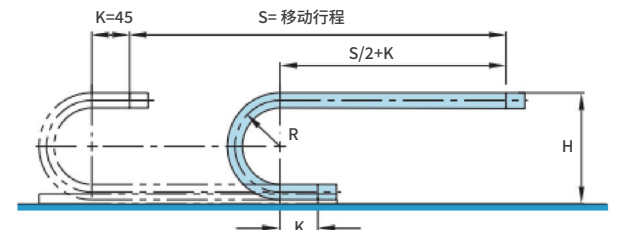
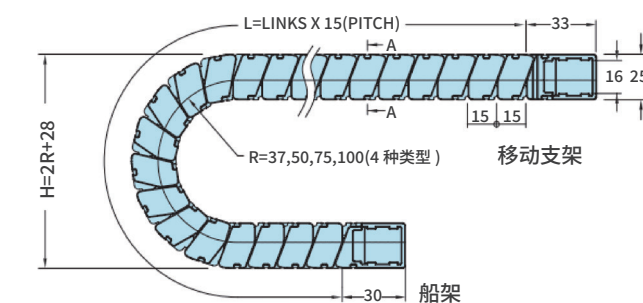
4.1 无尘坦克链——节距 15mm

节距 (mm) :	15
弯曲半径 (mm) :	37, 50, 75, 100
有效内宽 (mm) B:	20~100 (+8mm) (: 20, 28, 36, 44, 52, 60, 68, 76, 84, 92, 100)
有效高度 (mm) :	19
整外宽度 (mm) :	B+10
安装支架宽度 (mm) :	B+12
安全安装 (mm) :	H=2R+28 (MN)



可选配 TPAD 防尘膜

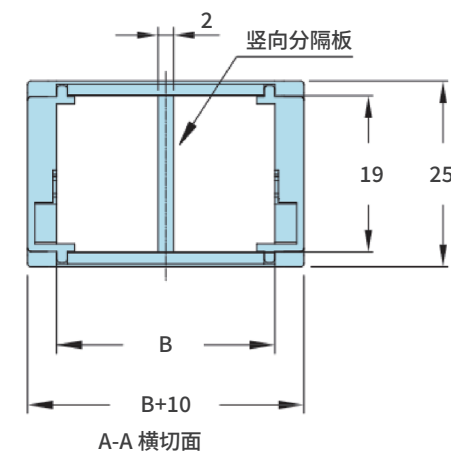
● 链条



$$\text{长度} \quad L = \frac{S}{2} + \pi R + 90$$

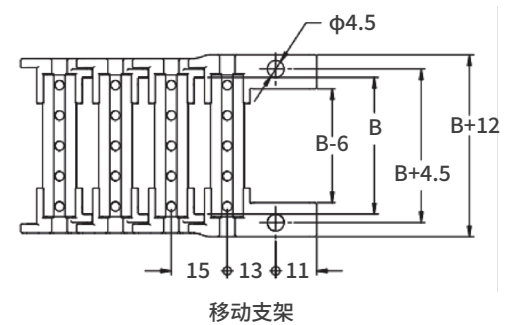
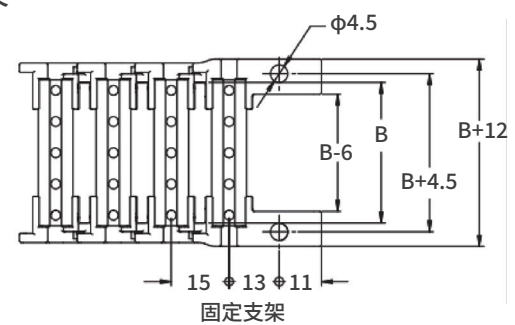
半径	R	37	50	75	100
高度	H	102	128	178	228

● B(宽度)



B	B+10	B	B+10
20	30	68	78
28	38	76	86
36	46	84	94
44	54	92	102
52	62	100	110
60	70		

● 支架

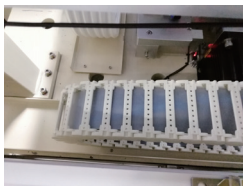


A4	1	2	3	4	5	6	7	8										
A	HEAD VIEW				压线板安装	拖链层数	拖链规格	拖链名称	拖链长度/m	NO	SPEC	Label	QTY	移接端(L1)	固定端(L3)	Remark		
B					CL-H-A	第一层	KLWC-5P-20.5	5孔无尘护套	2310	BI	地线	2.5mm²	1	400	1000			
C					CL-H-B	第二层	KLWC-3P-20.5	4孔无尘护套	2280	A1	0轴动力线	AWG17X4C	1	500	1800			
D						第三层	KLWC-5P-20.5	5孔无尘护套	2250	B2	0轴编码线	AWG24X4P	1	500	1800			
E					型号	规格	A/mm	B/mm	C/mm	C1	0轴信号线	AWG22X6C	1	500	1800			
F					WC-CL-2	2PDD	60	50	46	A2	直线电机+轴动力线	AWG17X4C	1	700	1800			
G					WC-CL-3	3PDD	79	69	46									
H					WC-CL-4	4PDD	98	88	46									
I					WC-CL-5	5PDD	115	105	46	B3	直线电机+轴编码线	AWG24X6P	1	700	1800			
					WC-CL-6	6PDD	134	124	46									
					垫片数量	压线板数量	龙脊规格	龙脊数量	螺栓	螺母	螺母	D1	真空	TU0604C	2	500	500	
					8	6	KL100长度2250m带接头	5	16	16	8	D2	破真空	TU0604R	1	500	500	
								C2	信号线	AWG22 X 18C	1	500	8000					
								C3	信号线	AWG22 X 6C	1	700	8000					
								WC-GLT	龙脊公接头		5							
								WC-MJT	龙脊母接头		5							

成都旷郎无尘科技有限公司

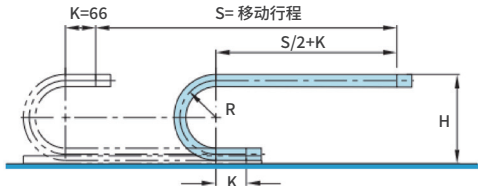
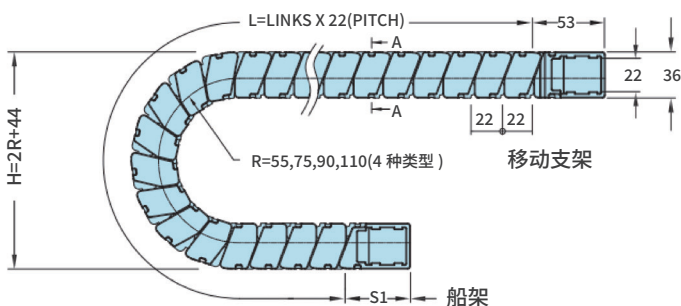
4.2 无尘坦克链——节距 22mm

节距(mm):	22
弯曲半径(mm):	55,75,90,110(4 种类型)
有效内宽(mm)B:	36~140(+8mm) (: 36,44,52,60,68,76,84,92,100,108,116,124,132,140)
有效高度(mm):	28
整外宽度(mm):	B+16
安装支架宽度(mm):	B+20
安全安装(mm):	H=2R+44(MN)



可选配 TPAD 防尘膜

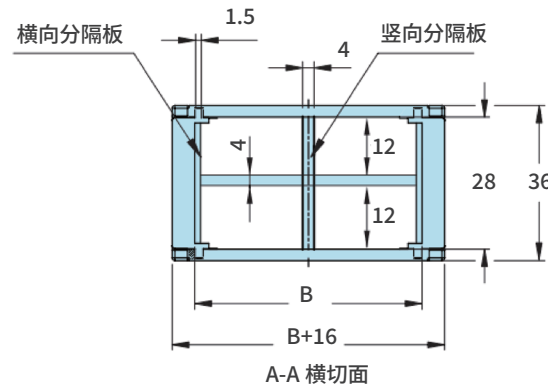
链条



长度 $L = \frac{S}{2} + \pi R + 132$

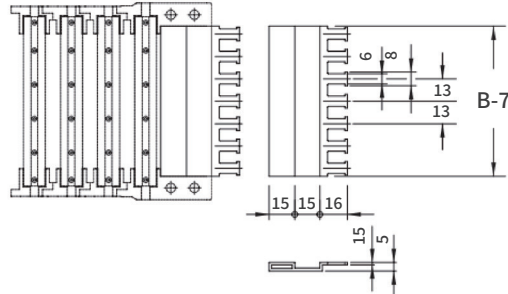
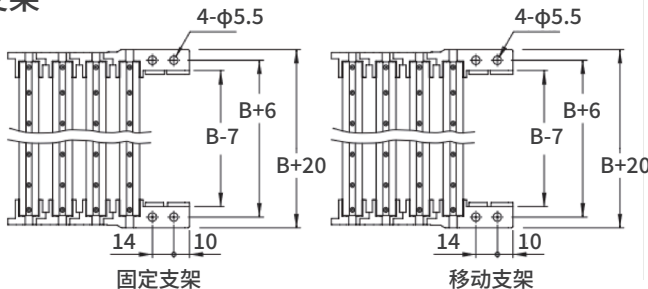
半径	R	55	75	90	110
高度	H	154	194	224	264

B(宽度)



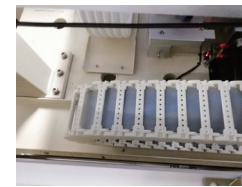
B	B+16	B	B+16
36	52	92	108
44	60	100	116
52	68	108	124
60	76	116	132
68	84	124	140
76	92	132	148
84	100	140	156

支架



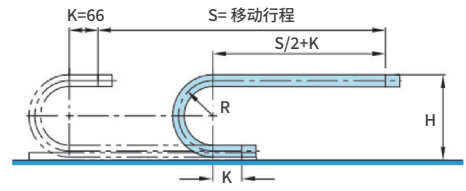
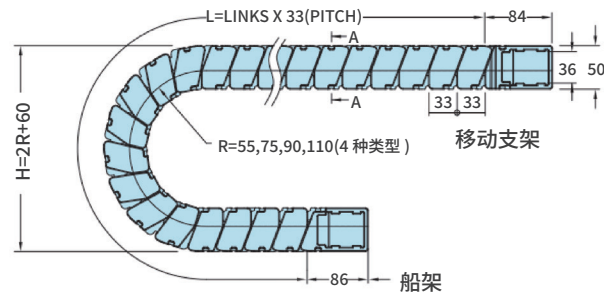
4.3 无尘坦克链——节距 33mm

节距(mm):	33
弯曲半径(mm):	75,90,120,150(4 种类型)
有效内宽(mm)B:	36~140(+8mm) (: 36,44,52,60,68,76,84,92,100,108,116,124,132,140)
有效高度(mm):	42
整外宽度(mm):	B+20
安装支架宽度(mm):	B+23
安全安装(mm):	H=2R+60(MIN)



可选配 TPAD 防尘膜

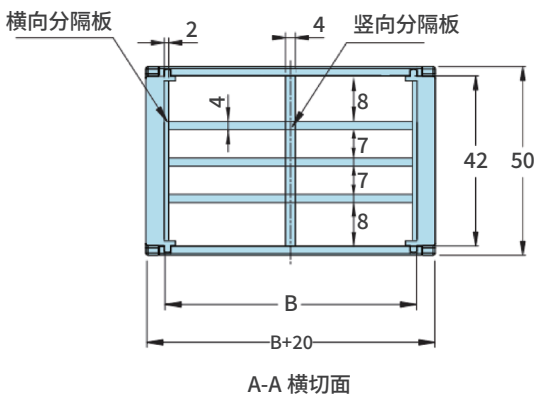
链条



长度 $L = \frac{S}{2} + \pi R + 198$

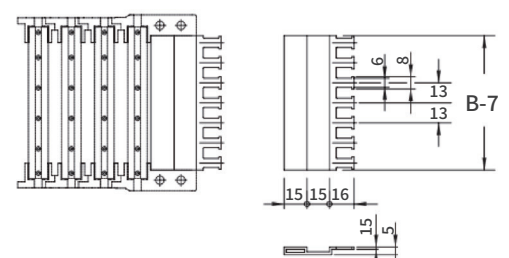
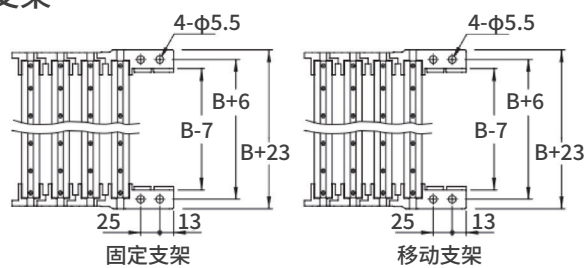
半径	R	75	90	120	150
高度	H	210	240	300	360

B(宽度)



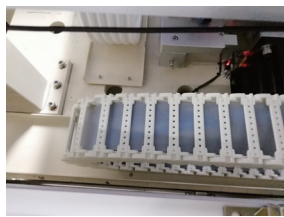
B	B+20	B	B+20
36	56	92	112
44	64	100	120
52	72	108	128
60	80	116	136
68	88	124	144
76	96	132	152
84	104	140	160

支架



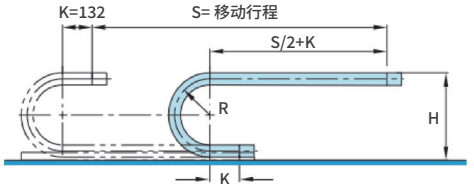
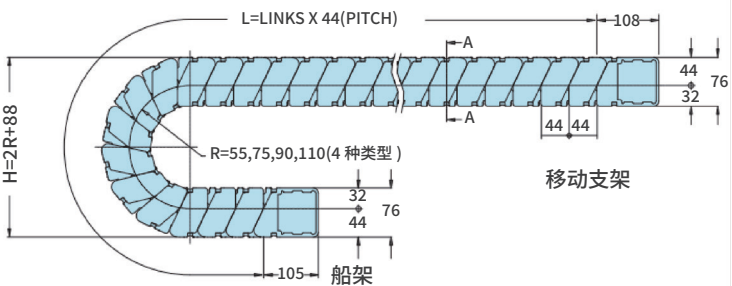
4.4 无尘坦克链——节距 44mm

节距 (mm):	44
弯曲半径 (mm):	100, 120, 150, 200 (4 种类型)
有效内宽 (mm) B:	100~295(+15mm) (: 100, 115, 130, 145, 160, 175, 190, 205, 220, 235, 250, 265, 280, 295)
有效高度 (mm):	63
整外宽度 (mm):	B+35
安装支架宽度 (mm):	B+30
安全安装 (mm):	H=2R+88 (MIN)



可选配 TPAD 防尘膜

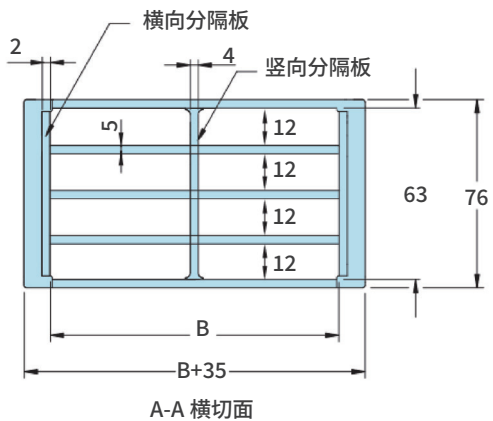
链条



长度 $L = \frac{S}{2} + \pi R + 264$

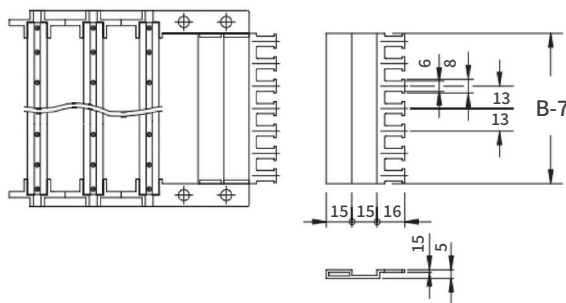
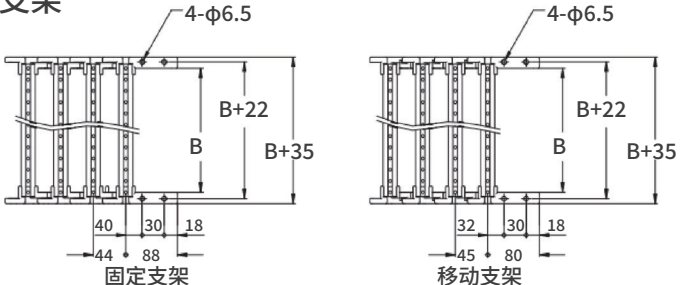
半径	R	100	120	150	200
高度	H	288	328	388	488

B(宽度)



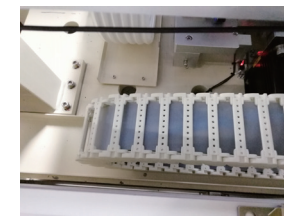
B	B+35	B	B+35
100	135	205	240
115	150	220	255
130	165	235	270
145	180	250	285
160	195	265	300
175	210	280	315
190	215	295	330

支架



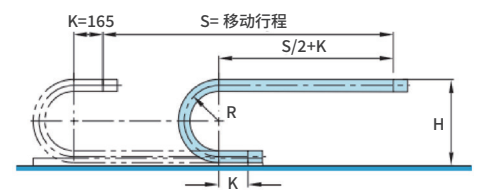
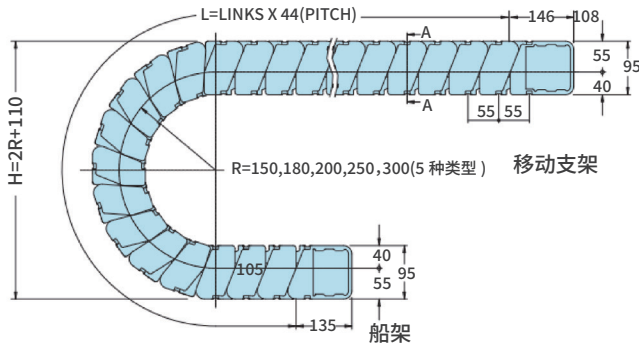
4.5 无尘坦克链——节距 55mm

节距 (mm):	55
弯曲半径 (mm):	150, 180, 200, 250, 300 (5 种类型)
有效内宽 (mm) B:	100~295(+15mm) (: 100, 115, 130, 145, 160, 175, 190, 205, 220, 235, 250, 265, 280, 295)
有效高度 (mm):	82
整外宽度 (mm):	B+41
安装支架宽度 (mm):	B+41
安全安装 (mm):	H=2R+110 (MIN)



可选配 TPAD 防尘膜

链条



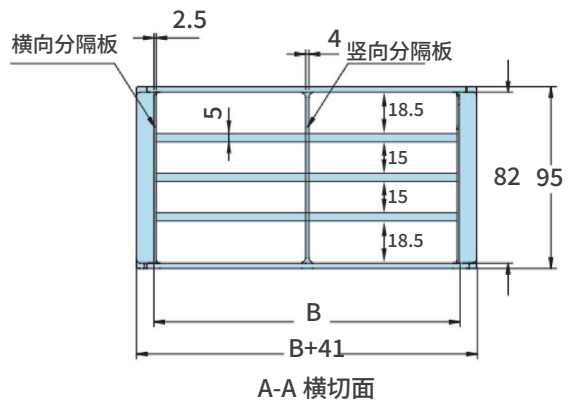
长度

半径

高度

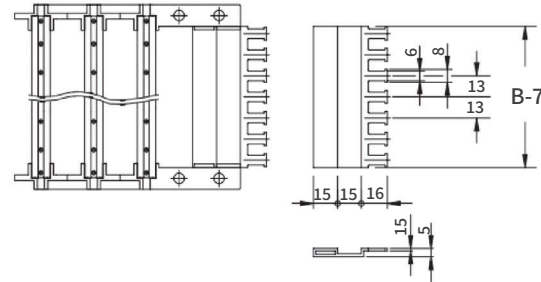
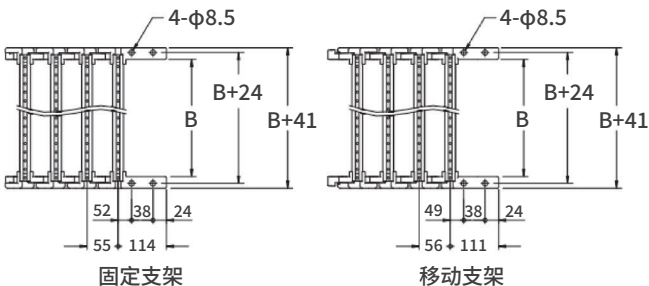
R	150	180	200	250	300
H	410	470	510	610	710

B(宽度)



B	B+41	B	B+41
100	141	205	246
115	156	220	261
130	171	235	276
145	186	250	291
160	201	265	306
175	216	280	321
190	231	295	336

支架



五、合作模式

市场拓展：以点带面，辐射全国



核心战略：立足成都，深耕西南

采取“以点带面”策略，以总部成都为中心，集中资源深耕西南市场，树立标杆客户与成功案例，建立稳固根据地。



拓展目标：逐步辐射，全国覆盖

在巩固西南市场的基础上，将成熟的产品与服务模式复制推广至全国其他区域，最终实现全国范围内的市场全覆盖。



成都·西南核心·全国辐射

本地化服务：快速响应，高效支持



建立库存点

为了缩短供货周期，我们可在当地建立备品库存点，确保及时获得所需产品，最大程度降低因备件周期长导致的停机风险。



驻厂售后支持

我们将安排专业驻厂售后人员，为客户提供7×24小时的全天候响应服务，确保设备的稳定运行，让客户无后顾之忧。

致力于为客户提供更高效、更贴心的本地化服务体验

合作模式多样性：灵活定制，共赢发展



标准产品采购

提供成熟稳定的标准化产品方案，快速部署，满足通用业务需求，降低试错成本。



定制化开发

根据客户特定业务场景深度定制，技术团队全程跟进，打造专属的差异化解决方案。



长期战略合作

建立深度互信的战略伙伴关系，共享技术迭代红利，共同探索市场新机遇。

我们的核心目标是与合作伙伴紧密协作，打破传统边界。无论是短期项目还是长期共建，我们都致力于通过灵活的合作机制，实现资源互补、风险共担、利益共享，最终达成互利共赢的可持续发展。

总结：卓越的产品与全方位的服务



产品优势

我们提供高性能、高精度、高可靠性的无尘拖链整体解决方案，能够满足洁净室等高端应用场景的严苛要求。



技术实力

我们拥有严谨的研发流程、持续的研发投入和完善的知识产权保护体系，这是我们产品品质的坚实后盾。



服务保障

从定制化设计到本地化快速响应，我们致力于为客户提供全方位的服务保障，确保客户无后顾之忧。

以卓越品质为核心，以技术创新为驱动，以客户满意为宗旨